

**WEEE
KNOW HOW**



Instalación para la separación y descontaminación de pantallas con Tubo de Rayos Catódicos (TRC)



Fábrica, Karlstadt



montaje industrial



servicio postventa



ingeniería

Representante en España

Gerhard Gerne
Recycling-Consult S.L.
Urb. El Lagar c/Cómpeta 51
29130 Alhaurín de la Torre, España
Fon: +34 952 426 671
Fax: +34 952 412 069
Móvil: +34 627 441 073
e-mail: rc-consult@telefonica.net



URT Umwelt- und Recyclingtechnik GmbH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karlstadt, Germany
Fon: +49 (0) 9353 9068-0, Fax: +49 (0) 9353 9068-68
www.urt-recycling.com, info@urt-recycling.de



Descripción de funcionamiento:

Con esta instalación, se puede abrir Tubos de Rayos Catódicos (TRC), y separarlos en parte frontal y trasera. Para ello se utiliza la tecnología de "Hilo Caliente". La separación del tubo se produce en la unión entre las dos partes.

La tecnología consiste en la colocación de un alambre especial de aleación Níquel-Cromo, alrededor del tubo y a la altura de la unión de las dos partes del mismo. El alambre hace la función de una resistencia, se calienta y transmite el calor al tubo. Al quitar la tensión, el alambre se enfría.

El enfriamiento puede ser acelerado mediante aire comprimido. Las dos partes del tubo, debido a su composición (el cristal frontal contiene Bario y el cristal del cono contiene Plomo), tienen un coeficiente de dilatación diferente, y por lo tanto se enfrían con distinta rapidez.

El enfriamiento abrupto produce una tensión diferente entre las dos partes y el tubo rompe justo en la zona de contacto con el alambre.

Una vez separadas las dos partes, se aspira mediante un aspirador la capa luminiscente que se encuentra en la



parte interior de la parte frontal y puede estar compuesto de elementos nocivos. Los polvos aspirados se filtran y se recogen en un depósito.

Los diferentes vidrios y partes metálicas separados del tubo, serán gestionados a través de los distintos circuitos de reciclaje para su reutilización.

Diseño de la instalación:

El equipo se compone de una estructura de perfiles de aluminio. En la parte inferior se encuentran los transformadores, los ventiladores, bomba de vacío, así

como los depósitos de recogida. Sobre la estructura está colocada una plancha de madera, separada en dos zonas de trabajo. Encima de cada una de estas zonas, está colocada una campana abatible y parcialmente transparente y con alumbrado interior. Las campanas están aspiradas y el aire es filtrado. La aspiración de las campanas es independiente de la aspiración de la capa luminiscente. La altura de la mesa de trabajo es ajustable, (manual o bien motorizado).

El sistema de tensado del alambre es fácil y rápido, lo que permite una fácil adaptación a los diferentes tamaños de tubos. (El sistema de tensado del alambre puede suministrarse también automático).

Sobre la mesa de madera están colocados en cada zona de trabajo un platillo giratorio, sobre el cual se colocan los tubos y son fijados mediante una bomba de vacío.



Datos técnicos:

Dimensiones principales:
Ancho x Fondo x Alto:
aprox. 3200 x 1800 x 2200 mm

Potencia transformador:
3200 VA

Peso total:
aprox. 800 kg

Capacidad:
según tamaño de los tubos entre
50-60 uds/h

Recorrido del ajuste en altura:
aprox.: 300mm

Seguridad: estándar CE