

Etudes, fabrication, livraison et service maintenance dans une seule main



**WEEE
KNOW HOW**



BLOC DE COUPE et son reconditionnement



Usine, Karlstadt



Atelier de montage



Service maintenance



Bureau d'études

Sales Manager France

Gérard DEWEZ
Ingenieur Conseil

17 Passe de la Giraudière
17370 Le Grand Village Plage
Portable: + 33 (0) 6 78 34 37 30
Phone: + 33 (0) 9 53 16 79 31
eMail: gerard.dewez@free.fr

URT Umwelt- und Recyclingtechnik GmbH

Am Hammersteig 5a, 97753 Karlstadt, Germany
Fon: +49 (0) 9353 9068-0, Fax: +49 (0) 9353 9068-68
www.urt-recycling.com, info@urt-recycling.de



Bloc de coupe en renouvellement

Nous fabriquons nous mêmes nos couteaux et obtenons de ce fait un standard de fabrication élevé. Cela vous assure la sécurité de fonctionnement recherchée et permet une production au plus faible coût. Nous sommes de plus, les mieux placés pour réaliser un concept efficace de reconditionnement de nos blocs de coupe. Vous avez de cette façon toujours la possibilité d'utiliser les blocs de coupe en alternance.

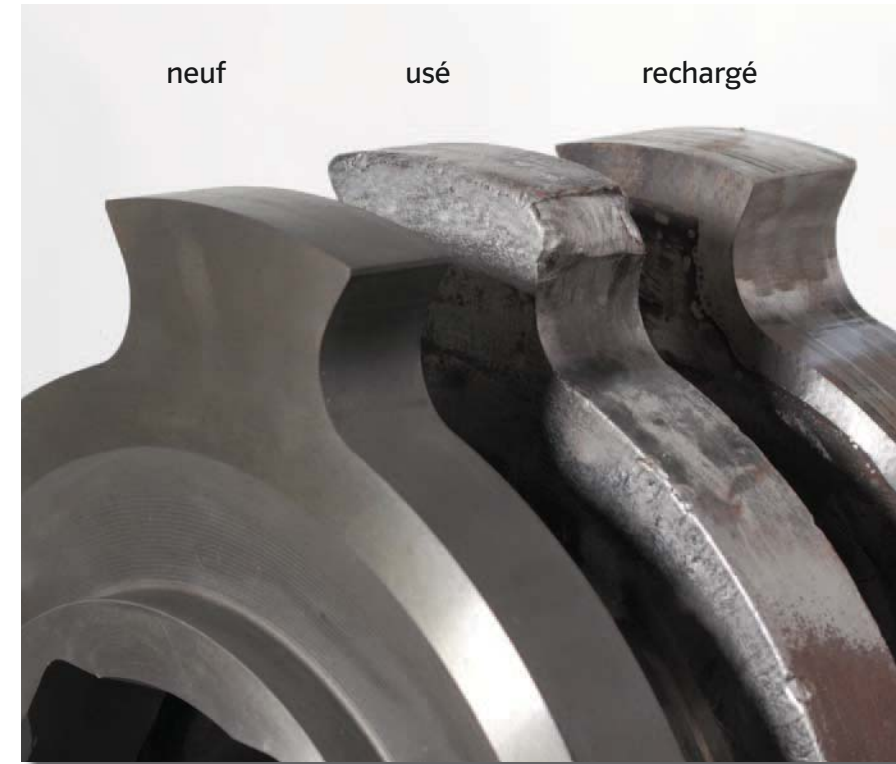


Reconditionnement - maintien de la qualité en utilisation renouvelée

Les solutions techniques mises en place permettent de prolonger largement les durées de vie de vos pièces d'usure. On fait des économies et on augmente ainsi le taux de rentabilité de votre installation. Nous adaptons l'usinage de vos couteaux individuellement selon le

niveau d'usure mesuré. Dans le cas de couteaux moyennement usés, ils sont seulement rectifiés et préparés pour le prochain intervalle de maintenance. Dans le cas de fortes usures, nous vous proposons la possibilité de fraiser le couteaux après traitement thermique

et de refaire une cémentation après le fraisage. Si cela ne suffit pas nous proposons un concept de recharge de matière. Compte tenu de toutes ces options nous avons la possibilité de proposer le meilleur rapport Qualité / Prix à tous nos clients.

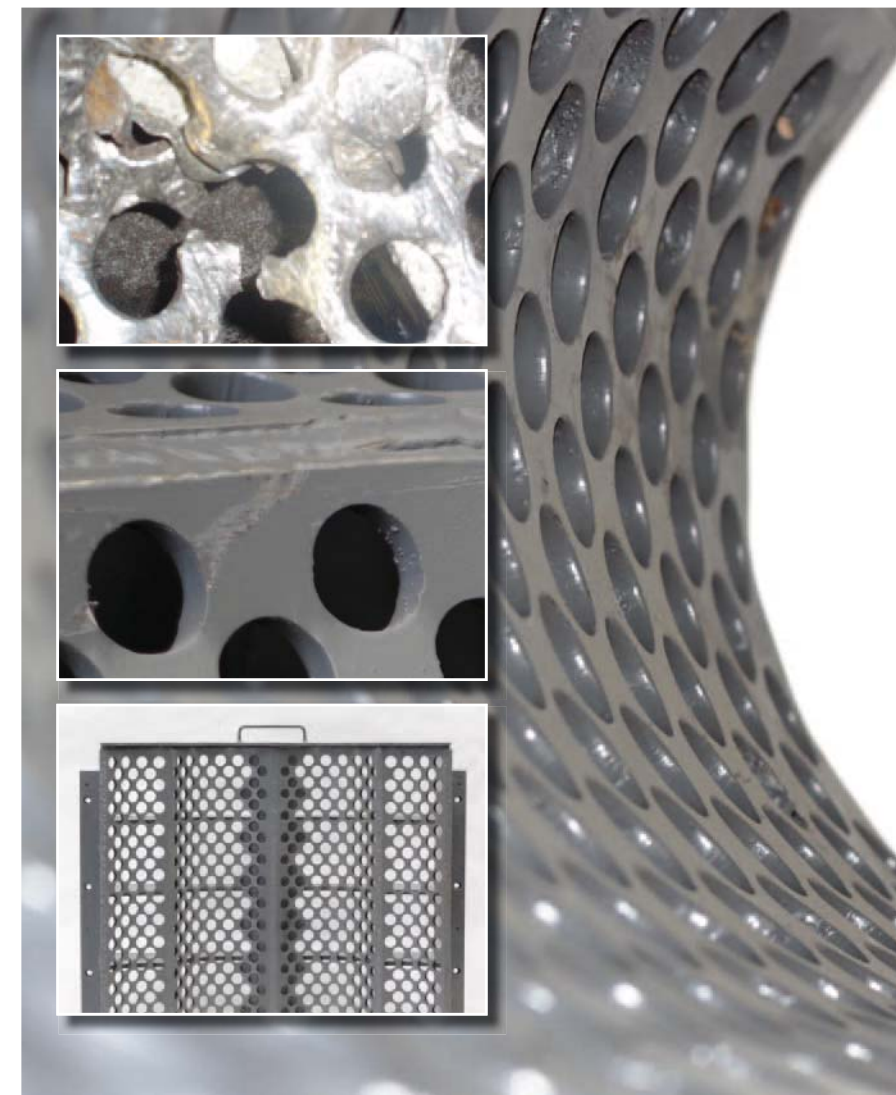
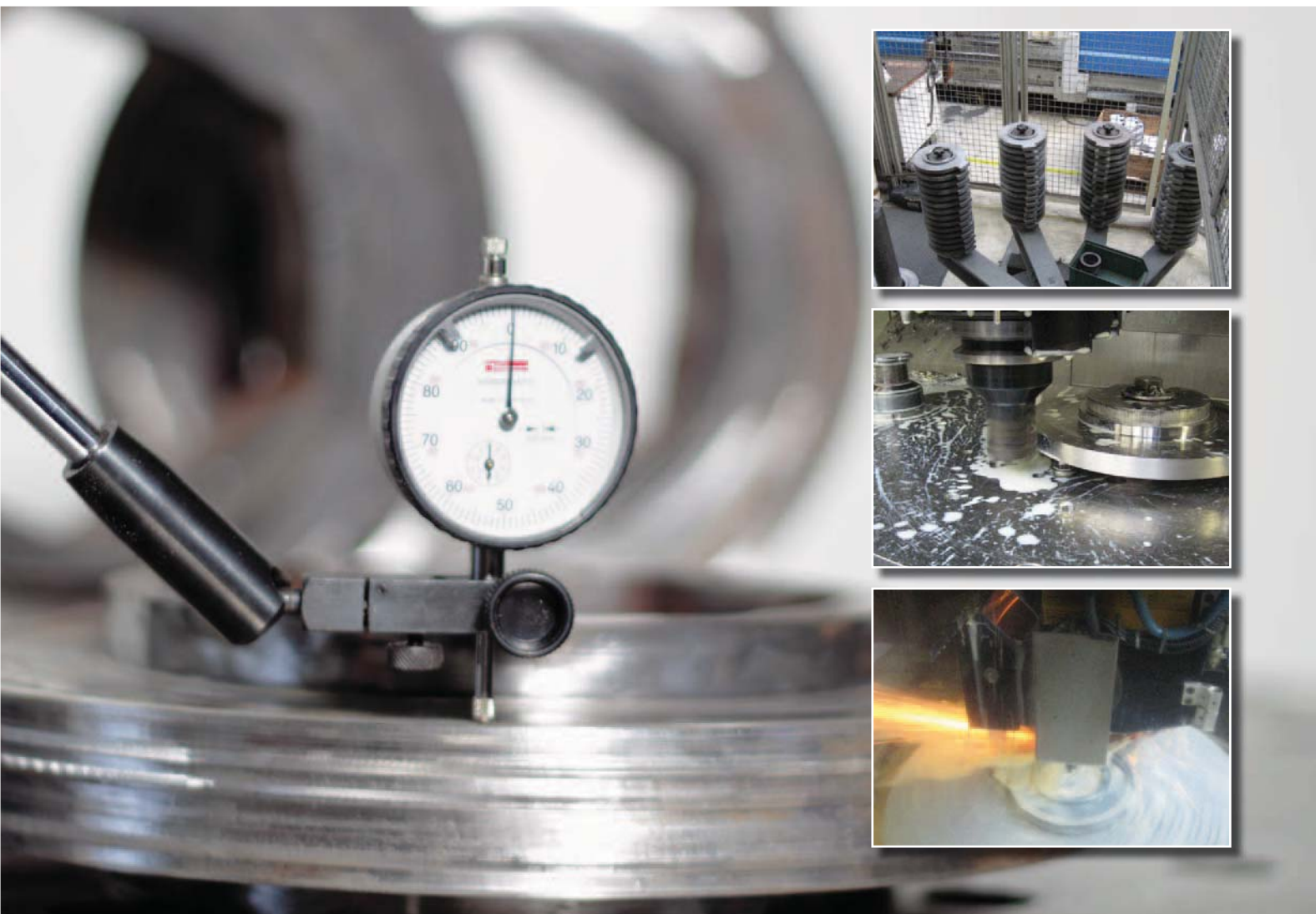


La comparaison – un bon résultat

Même sur des couteaux très usés on obtient de bons résultats. Même des cassures ou éclats importants sur les dents ou sur la périphérie des couteaux peuvent être réparés.

Les arêtes de coupe sont de nouveau affûtées et les profils de dents sont complètement régénérés. Le résultat : une précision et un jeu idéal entre les couteaux et une capacité d'accrochage reconstituée sur les dents.

De cette façon vous pourrez obtenir une excellente qualité de broyage du produit entrant lors du prochain intervalle de maintenance.



GRILLES – Utilisation renouvelée grâce au reconditionnement

Nous proposons un reconditionnement adapté pour les tôles perforées de votre RS 100. Dans ce cas nous utilisons un procédé spécial qui nous permet de séparer la tôle de sa carcasse soudée et ensuite de la remplacer par une neuve. Ce procédé nous permet de réutiliser la carcasse qui elle n'est pas usée.

Le type d'usure n'a pas d'importance, usure normale ou déchirures occasionnées par des imbroyables, dans tous les cas nous pouvons réparer la grille avantageusement.